



SOLUTIONS POUR L'EAU
Conception & Travaux

STATION D'ÉPURATION URBAINE SAINTE MELAINE SUR AUBANCE (49)

BOUES ACTIVÉES

EN AÉRATION PROLONGÉE



⇨ Données de pollution : 2 250 EH

340 à 1 000 m³/j 270 kg DCO/j 135 kg DBO₅/j 202,5 kg MES/j 33,8 kg NTK/j
5,6kg Pt/j

⇨ Filière de traitement

- Poste de relèvement : 2 pompes de refoulement, débit de 60 à 106 m³/h
- Prétraitement : tamisage rotatif, compactage des déchets
- Bassin d'aération : 751 m³, aération par 2 turbines lentes de 11 kW, 1 agitateur de 5,5 kW
- Déphosphatation physico-chimique par injection de FeCl₃
- Clarificateur raclé diamètre 17,5 m + puits de recirculation + dégazeur + poste égouttures
- Stockage des boues épaissies dans un silo de 715 m³ équipé de 1 agitateur 10 kW
- Installation électrique complète (armoire de commande, télésurveillance, supervision...)
- Autocontrôle : mesure de débit en entrée et sortie + préleveurs d'échantillons
- Épaississement des boues à 6 % par table d'égouttage

⇨ Résultats

DCO = 50 mg/L, DBO₅ = 10 mg/L, MES = 20 mg/L, NGL = 10 mg/L, Pt = 0,8 mg/L